

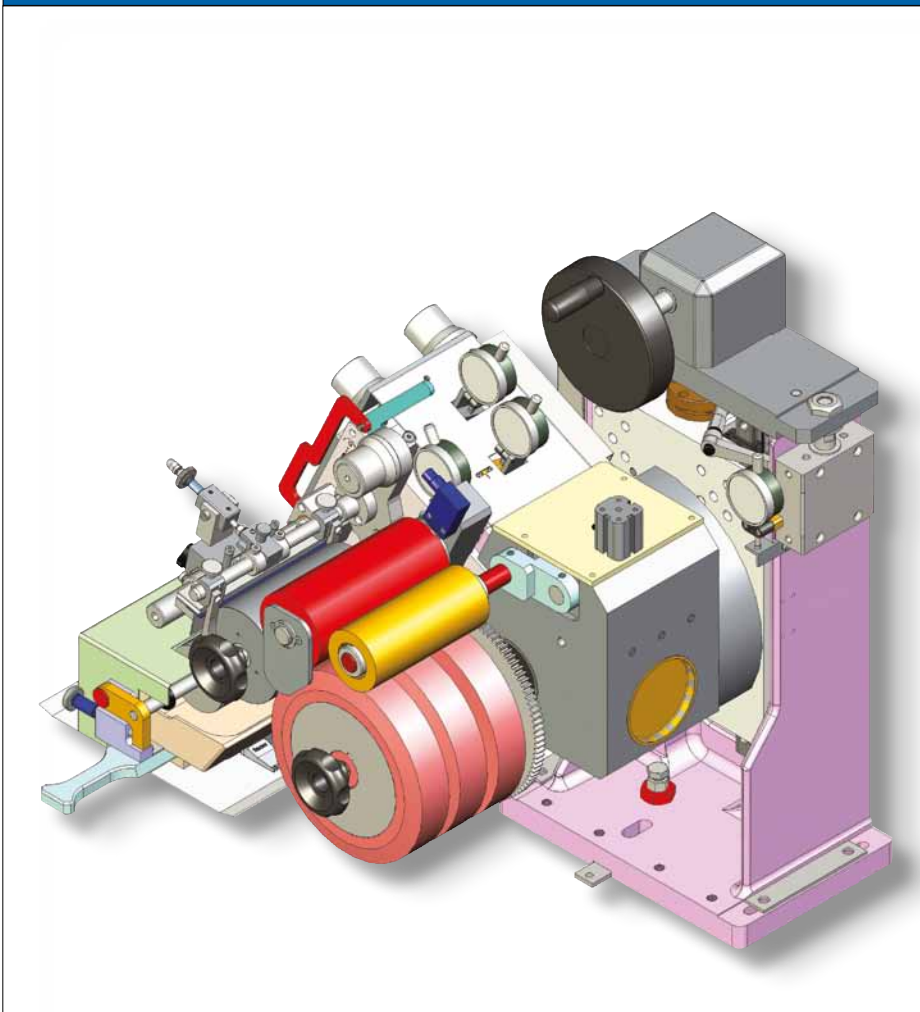


technologies for your future
made in germany

NEWS



EINBAUDRUCKWERK



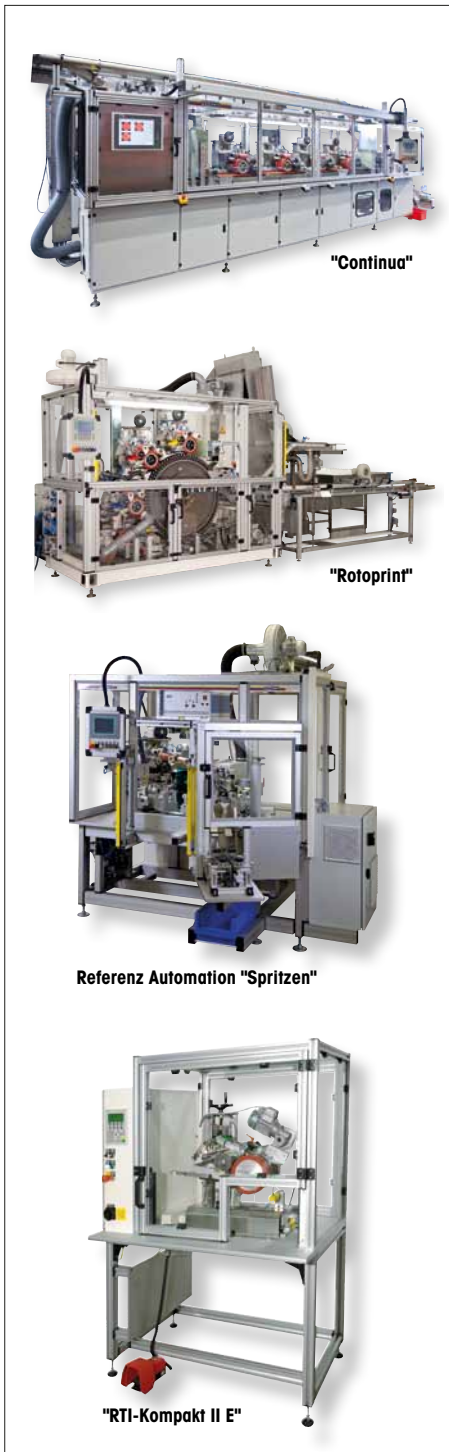
Highlights

- Rotations-Tampondruckwerk für den Einbau in Automationen** ✓
- End-/Nahtlosdruck +/- 0,1 mm** ✓
- Bis zu 40 mtr. Druckbild- bzw. Kennzeichnungsfläche in der Minute** ✓
- Abrolllänge einer Walzenlänge = Druckbildlänge von 314 mm möglich** ✓
- Ideal für Systemlösungen** ✓
- Detailgetreue Schriftbilder und feine Konturen** ✓
- Radiale und lineare Teilezuführung** ✓

Der Generationswechsel 2012

Ein überarbeitetes Rotations-Einbau-Tampondruckwerk stellt sich vor

1981 konnte nach verschiedenen Neuentwicklungen die weltweit erste Rotations-Tampondruckmaschine gebaut und verkauft werden. Um dem Markt und dem Produktdesign weitere verbesserte Dekorations- und Kennzeichnungsmöglichkeiten zu bieten, hat TAMPOPRINT® das Rotationsdruckwerk "RTI 21-150" entwickelt. Bis heute produzieren über 600 Vollautomationen weltweit in dieser Tampondrucktechnik.



"Continua"

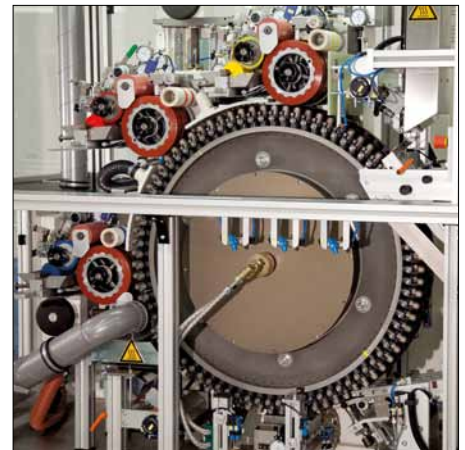
"Rotoprint"

Referenz Automation "Spritzen"

"RTI-Kompakt II E"



Mehrbahnige lineare Teilezuführung "Continua"



Mehrbahnige radiale Teilezuführung "Rotoprint"
(Option Wasserkühlung)

Bewährtes wird verbessert

Der Rotationsdruck findet Einsatz im Bereich der zylindrischen und planen Formteile oder Teilbereichsoberflächen.

Inzwischen etablierte sich das Rotations-Tampondruckverfahren hauptsächlich in der Verschlusskappenindustrie.

Aber auch Motorabdeckhauben, Pillen, elektronische Kleinteile, Thermostatköpfe und Werkzeugteile werden in diesem Verfahren gekennzeichnet.

Es stellt eine echte Alternative zur Laserkennzeichnung dar, mit dem Vorteil, in einem Durchgang beispielsweise auch ein CI-gerechtes farbig hervorgehobenes Markenlogo aufzubringen.

In jeder ab 2012 ausgelieferten Anlage "Continua" und "Rotoprint" ist das neue "RTI 21-150" eingebaut.

Druckbildbreiten über 100 mm sind gleichbleibend auf der gesamten Abrollfläche von 314 mm Länge problemlos. Passergenauigkeit hängt maßgeblich von Wärmeeinflüssen innerhalb der Maschinenteknik sowie Umgebungstemperatur ab; auch hier wurde eine erheblich verbesserte Toleranz gegenüber Wärmeeinflüssen erreicht.

Die Übertragung anderer Medien als nur Farbe ist in diesem Verfahren ebenfalls möglich.

Erreichtes Ziel:

- Verbesserung der Handhabung
- Verbesserung der Rüstzeiten
- Verbesserung der Stabilität
- Verbesserung der Kosten
- Möglichst viele Gleichteile
- Reduktion der Varianten
- Optimierung der standardisierten Vollautomatationen "Continua" (lineare Teilezuführung) und "Rotoprint" (radiale Teilezuführung).



Händler:

TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen, GERMANY
☎ +49 7150 928-0
Fax: +49 7150 928-400
E-Mail: info@tampoprint.de

"Ventes et Affaires Françaises"

☎ +49 7150 928-144
Fax: +49 7150 928-432
E-Mail: ventes@tampoprint.de
http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax: +1 772 778-8289
E-Mail: sales@tampoprint.com
http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN
☎ +34 93 2327161
Fax: +34 93 2471500
E-Mail: tampoprint@tampoprint.es
http: www.tampoprint.es



Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen oder Marken in diesem Prospekt berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen oder Zeichen im Sinne des Markengesetzes als frei zu betrachten wären und daher von jedermann frei benutzt werden dürfen. Die Rechte verbleiben bei ihren jeweiligen Inhabern. TAMPOPRINT®-Produkte werden laufend nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich. Unsere Maschinen werden nach den derzeit gültigen europäischen Maschinenrichtlinien, sowie den europäischen Produktnormen EN 1010 - 1 und EN 1010 - 2 gefertigt.

Änderungen vorbehalten! ©Copyright