

technologies for your future
made in germany

AUTOMATIONEN



Highlights

- Bis zu 4.000 Teile/h mit 5-farbigen Motiven bedruckt** ✓
- Wirtschaftlich bei kleinen Lösgrößen (Motivwechsel)** ✓
- Nach Befüllung 1,5 Stunden autonomer Anlagenbetrieb** ✓
- Mechanisch angetriebene Tampondruckmaschinen mit integrierter Restfarbenabholung** ✓



Referenz Stopfen (Babyschnuller)

Firma Novatex recherchierte – Gewinner war der Tampondruck
Zuerst fand man den Digitaldruck von TAMPOPRINT® interessant, doch im Beratungsgespräch wurde schnell klar, der Tampondruck ist die klügere Wahl. TAMPOPRINT® überzeugte mit seinem Leistungsportfolio und erhielt den Auftrag, eine Vollautomation zu bauen.



Zuführung mit pneumatischem Eingabehandling 2-fach (Vakuumsauger)



Vorbehandlungsstation gewährleistet optimale Farbhaftung



Zwischentrocknungsstation für Druck "nass in nass"

Modische Eltern

wollen auch modische Babyartikel. Und nur ein Schnuller reicht schon lange nicht mehr. Marken und unzählige Motive sollen zur Wahl gestellt sein.

Die Stopfen für Babyschnuller wirtschaftlich und flexibel mit einer Vollautomation zu bedrucken, war die Herausforderung. Kleinste Losgrößen fordern hohe Wirtschaftlichkeit beim Umrüsten von einem Motiv auf das andere. Beim Farb- und Klischeewechsel zählt jede Minute.

Das Wiederanfahren der Maschine beim nächsten Motiv darf nur geringste Mengen an Fehldrucken (Ausschuss) produzieren. Teile, die per Definition beim Anlagenstart als "Schlechtteile" betrachtet werden, können über eine entsprechende Weiche in separate Ausschussboxen geleitet werden.

Perfekt gelöst ist die integrierte Restfarbenabholung, da platzsparend im Druckmaschinengehäuse integriert. Sie reinigt VOR dem Druck den Tampon. Die Kontrolle über Sensoren für vollständige Werkstückbefüllung verhindert die Beschädigung des Tampons durch eine unbestückte Werkstückaufnahme. Die unvollständig bestückte Werkstückaufnahme wird ohne Druckvorgang durchgetaktet und der einzeln abgelegte Stopfen am Fehlteileausschub entnommen. Auf eine Druckbildkontrolle via

Kamerasystem wurde verzichtet, diese ließe sich allerdings nachrüsten.



Diese Hochleistungs-Tampondruckanlage für die Firma Novatex ist mit 5 Tampondruckmaschinen der Baureihe "Hermetic 9-11 universal" bestückt. Die hohe Stundenleistung von bis zu 4.000 Teilen erreicht (2 Stopfen in einem

Werkstückträger).

Ein kurvengetriebener Marken-Rundschaftteller mit satellitenförmig angeordneten Tampondruckmaschinen und Peripheriegeräten stellt den Kern der Automation dar.

Der Wendelförderer mit anschließender Bunkerrinne und die Teilevereinzlung gewährleisten, dass immer zwei Teile lagerichtig zum Entnahmehandling zugeführt werden.

Pneumatisch angetriebene Handlinggeräte bestücken und entleeren die Werkstückaufnahmen. Vor dem Druckvorgang erfolgt durch eine Corona Niederfrequenzvorbehandlung die Aktivierung der Druckoberfläche für eine perfekte Farbhaftung. Nach dem Druckvorgang erfolgt eine Infrarot-Schocktrocknung, um die Teile staubtrocken als Schüttgut weiterverarbeiten zu können.

Händler:



Die Wiedergabe von Warenbezeichnungen oder Marken in diesem Prospekt berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen oder Zeichen im Sinne des Markengesetzes als frei zu betrachten wären und daher von jedermann frei benutzt werden dürfen. Die Rechte verbleiben bei ihren jeweiligen Inhabern. TAMPOPRINT®-Produkte werden laufend nach dem neuesten Stand der Technik weiterentwickelt. Abbildungen und Beschreibungen sind deshalb unverbindlich. Unsere Maschinen werden nach den derzeit gültigen europäischen Maschinenrichtlinien, sowie den europäischen Produktnormen EN 1010 - 1 und EN 1010 - 2 gefertigt.

Änderungen vorbehalten! ©Copyright

Technische Daten

Hochleistungs-Tampondruckanlage für Baby-Artikel

Leistung:	bis zu 4.000 Teile/h
Druckgut:	Stopfen für Baby-Schnuller
Teilematerial:	PP
Maschinenserie:	5x "Hermetic 9-11 universal" mit integrierter Restfarbenabholung
Vorbehandlung:	Corona Niederfrequenz
Farbtyp:	Tampondruckfarbe HS (2-Komponentenfarbe) mit 10% Härter LMN
Farbanzahl:	5 (frei wählbar)
Steuerung:	VIPA SPS, Siemens S7 kompatibel
Lebensdauer:	> 10 Jahre
Maschinenrichtlinien:	EG-Richtlinie Maschinen 2006/42/EG, Anhang II, Teil 1A



TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1
70825 Kornthal-Münchingen, GERMANY
☎ +49 7150 928-0
Fax: +49 7150 928-400
E-Mail: info@tampoprint.de
"Ventes et Affaires Françaises"
☎ +49 7150 928-144
Fax: +49 7150 928-432
E-Mail: ventes@tampoprint.de
http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax: +1 772 778-8289
E-Mail: sales@tampoprint.com
http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN
☎ +34 93 2327161
Fax: +34 93 2471500
E-Mail: tampoprint@tampoprint.es
http: www.tampoprint.es